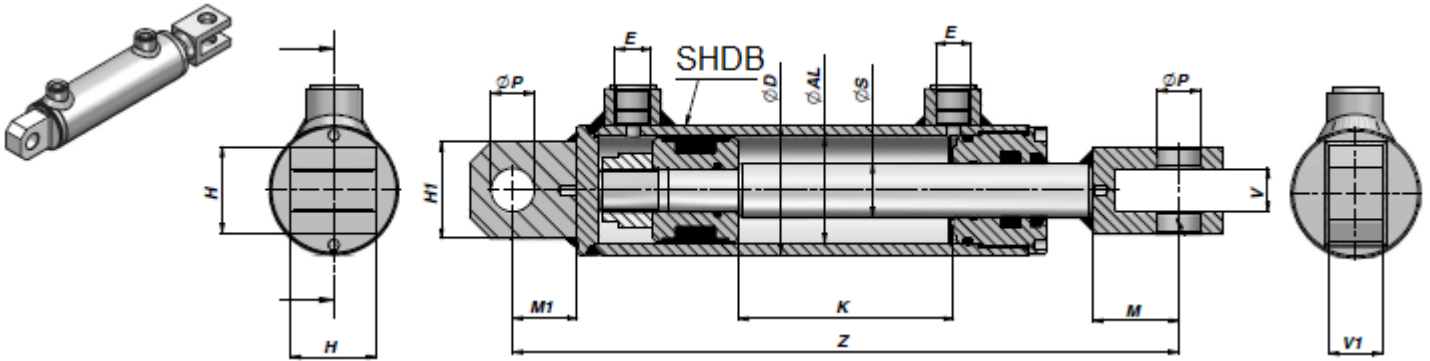


# HYDROMAR

ZAKŁAD HYDRAULIKI SIŁOWEJ

**SHDAH**

**SIŁOWNIKI DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA**



Nazwa	K	Z	kg	E BSP	ØP	H	V	M	H1	V1	M1	Nazwa	K	Z	kg
<b>ØD 70 ØAL 60 ØS 30</b>												<b>ØD 70 ØAL 60 ØS 35</b>			
SHDAH060/030X100	100	340	6,14	3/8"	25,25	50	25	45	50	30	35	SHDAH060/035X100	100	340	6,39
SHDAH060/030X150	150	390	6,87									SHDAH060/035X150	150	390	7,17
SHDAH060/030X200	200	440	7,52									SHDAH060/035X200	200	440	7,92
SHDAH060/030X250	250	490	8,19									SHDAH060/035X250	250	490	8,72
SHDAH060/030X300	300	540	8,87									SHDAH060/035X300	300	540	9,47
SHDAH060/030X350	350	590	9,52									SHDAH060/035X350	350	590	10,26
SHDAH060/030X400	400	640	10,22									SHDAH060/035X400	400	640	11,04
SHDAH060/030X450	450	690	10,85									SHDAH060/035X450	450	690	11,79
SHDAH060/030X500	500	740	11,57									SHDAH060/035X500	500	740	12,57
SHDAH060/030X550	550	790	12,18									SHDAH060/035X550	550	790	13,32
SHDAH060/030X600	600	840	12,92									SHDAH060/035X600	600	840	14,13
SHDAH060/030X700	700	940	14,33									SHDAH060/035X700	700	940	15,77
SHDAH060/030X800	800	1040	15,58									SHDAH060/035X800	800	1040	17,19
SHDAH060/030X1000	1000	1240	18,32									SHDAH060/035X1000	1000	1240	20,25

**PARAMETRY:**

CISNIENIE MAKSYMALNE: 210 bar  
 PRĘDKOŚĆ MAKSYMALNA: 0,5m/s  
 TEMPERATURA °C: -25° +80°

**MATERIAŁ:**

RURA: St 52.3 DIN2393 ISO H9  
 TŁOCZYSKO: Stal UNI C45 SAE 1045 –